

	Karta technologiczna zgrzewania Załącznik nr 1 do Zasad budowy, technologii zgrzewania i napraw polietylenowych sieci gazowych	ZMS/86/2025/1/1
---	---	--

Karta technologiczna zgrzewania nr.....

Dla umowy ramowej nr **

1. Inwestor:
2. Wykonawca:
3. Przewidywany termin rozpoczęcia robót (dd.mm.rrrr):
4. Miejsce prowadzenia prac / adres:
5. Zakres prac – przyłącze(a) / gazociąg(i)*:
6. Kierownik budowy (robót):

(imię i nazwisko)

nr upr. budowlanych: nr rej. Izby Inż. Bud.:

nr zaświadczenia kwalifikacyjnego PE (nadzór):

termin ważności zaświadczenia:

Osoba nadzorująca proces zgrzewania (jeśli została wyznaczona):*

.....		
<i>(imię i nazwisko)</i>	<i>(nr zaśw. kwalifikacyjnego PE(nadzór))</i>	<i>(termin ważności zaświadczenia)</i>

7. Zgrzewacze:

.....		
<i>(imię i nazwisko)</i>	<i>(nr zaśw. kwalifikacyjnego PE)</i>	<i>(termin ważności zaświadczenia)</i>

.....		
<i>(imię i nazwisko)</i>	<i>(nr zaśw. kwalifikacyjnego PE)</i>	<i>(termin ważności zaświadczenia)</i>

8. Rodzaj materiałów, rur, kształtek, armatury:

▪ rury PE SDR rury PE SDR producent

dn L= m; dn L= m;

▪ kształtki elektrooporowe producent

▪ kształtki doczołowe producent

▪ połączenie PE / stal producent

▪ armatura (końcówki PE): typ producent

dn szt. ; dn szt. ; dn szt. dn szt.

9. Urządzenia zastosowane do zgrzewania:

.....		
<i>(rodzaj urządzenia)</i>	<i>(producent, nr fabr. urządzenia***)</i>	<i>(data ważności kalibracji)</i>

.....		
<i>(rodzaj urządzenia)</i>	<i>(producent, nr fabr. urządzenia***)</i>	<i>(data ważności kalibracji)</i>

.....		
<i>(rodzaj urządzenia)</i>	<i>(producent, nr fabr. urządzenia***)</i>	<i>(data ważności kalibracji)</i>

.....	
<i>(data i czytelny podpis zatwierdzającego kartę upoważniony pracownik PSG)</i>	<i>(data i czytelny podpis kierownika budowy (robót))</i>

10. Uwagi:

* niepotrzebne skreślić

** dla realizacji przyłączy gazowych na podstawie umów ramowych

*** w przypadku gdy elementy składowe zgrzewarki doczołowej mają różne numery fabryczne, dopuszcza się wpisanie nr świadectwa kalibracji z wyszczególnionymi elementami wchodzącymi w skład danej zgrzewarki